

# ステンレスのカラーコーティング剤

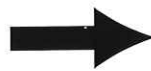
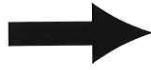
## ステンカラー

ステンレスの溶接焼け部に直接スプレーして下さい。



溶接部がステンレスの色になり、溶接部の防錆にもなります。

NET204g  
第一石油類  
1箱(12本入) 危険等級Ⅱ



### 使用法

- ステンカラーをスプレーする箇所をシンナー又は脱脂剤で脱脂して下さい。
- スプレーする際は、カチカチ音がするまで良く振ってからご使用下さい。
- 20cm位離して2～3回スプレーして下さい。
- 使用中に噴霧状態が悪くなってきたら、ステンカラーを逆さまにしてガスだけ出して下さい。元に戻ります。
- 3分～5分位で乾燥します。

### 用途

- パイプにフランジの溶接の際、目立たない箇所又隠れてしまうような箇所は、焼けを取らずに焼けた上からステンカラーをスプレーして下さい。溶接部がステンレスの色になり、又防錆にもなります。
- タンクの架台等の目立たない箇所に。
- グラインダ及びワイヤブラシでこすったキズの補修に。
- 現場作業で酸洗い等焼け取り作業ができない時、ステンカラーをスプレーして防錆して下さい。



株式会社 ジェイ・インターナショナル